



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Numéro de publication:

0 089 893
A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt: 83400577.9

(51) Int. Cl.³: C 12 G 3/08

(22) Date de dépôt: 18.03.83

(30) Priorité: 24.03.82 FR 8205038

(43) Date de publication de la demande:
28.09.83 Bulletin 83/39

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

(71) Demandeur: UNION DE BRASSERIES
33, avenue de Wagram
F-75017 Paris(FR)

(72) Inventeur: Bonnome, Jean-Pierre
29, boulevard Henri Ruel
F-94120 Fontenay Sous Bois(FR)

(74) Mandataire: Netter, André et al,
Cabinet NETTER 40, rue Vignon
F-75009 Paris(FR)

(54) Procédé de fabrication et de traitement de boissons alcooliques et boissons alcooliques obtenues par la mise en oeuvre de ce procédé.

(57) Procédé pour le traitement d'un liquide alcoolique provenant de fermentation d'un moût, dans lequel ledit liquide est soumis à une première étape de traitement consistant en une ultrafiltration ou une osmose inverse fournissant un concentrat et un perméat. Le perméat est soumis à une osmose invers utilisant une membrane substantiellement imperméable à l'alcool et le concentrat obtenu par cette seconde étape de traitement est ajouté au concentrat obtenu par la première étape de traitement fournissant un liquide à degré alcoolique plus élevé que le liquide de départ.

BEST AVAILABLE COPY

EP 0 089 893 A1

Procédé de fabrication et de traitement de boissons alcooliques et boissons alcooliques obtenues par la mise en oeuvre de ce procédé.

L'invention a pour objet un procédé de fabrication et de traitement de boisson alcooliques et boissons alcooliques obtenues par la mise en oeuvre de ce procédé.

- 5 On connaît de très nombreuses boissons alcooliques obtenues par fermentation de divers jus sucrés, le degré d'alcool de la boisson finale étant dépendant de la teneur en sucre du jus initial.
- 10 Certaines boissons, comme le whisky et également le vin, sont consommées après addition d'une quantité d'eau variable au moment de la consommation.

- Dans d'autres cas, comme celui de la bière, des considérations d'ordre hygiénique, ou autre, rendent souhaitable
- 15 l'obtention d'une boisson à très faible degré d'alcool, mais conservant le goût de la bière habituelle.

- On a proposé, dans ce but, d'appliquer l'osmose inverse ou
- 20 hyperfiltration, et également l'ultrafiltration, pour fabriquer une bière à très faible degré d'alcool, et cela après avoir constaté que le concentrat laissé par l'osmose inverse ou l'ultrafiltration comprenait la plupart des composants

qui sont à l'origine du goût de la bière. A un tel concentrat, on ajoute de l'eau, obtenant ainsi une bière très faiblement alcoolisée mais ayant conservé son goût de bière.

5 L'invention part d'une conception peut-on dire opposée. Elle est basée sur cette constatation qu'en réalité sont présents, dans le perméat résultant de l'osmose inverse ou de l'ultrafiltration, des produits à odeur de bière et aussi sur cette remarque qu'il existe des membranes semi-perméables qui, 5
10 utilisées dans un procédé d'osmose inverse, ne se laissent traverser pratiquement que par l'eau. Elle est caractérisée par ce fait qu'on soumet le perméat résultant du premier traitement (osmose inverse ou ultrafiltration) à une osmose inverse utilisant une telle membrane, qui fournit ainsi un 10
15 concentrat à fort degré alcoolique et contenant des produits à odeur de bière. L'adjonction de ce concentrat au concentrat résultant du premier traitement fournit une bière à plus fort degré d'alcool que la bière de départ et qui a conservé intégralement tous les produits donnant à la bière 15
20 son goût et son odeur.

Cette bière concentrée peut être conservée et/ou transportée dans des conditions beaucoup plus économiques que la bière de départ. 20

25 Il suffit d'y ajouter de l'eau, en quantité convenable, pour soit reconstituer la bière initiale de manière intégrale, soit obtenir une bière plus forte en alcool que la bière initiale ou bien une bière moins forte en alcool que la bière 25
30 initiale.

Le procédé selon l'invention peut s'appliquer en utilisant comme liquide de départ une bière à teneur normale en alcool, d'environ 5°. En ajoutant au concentrat obtenu par 30
35 la première osmose inverse le concentrat résultant de la seconde osmose inverse, on aboutit à une bière concentrée à forte teneur en alcool, de l'ordre de 10°. 35

Comme exemple d'une membrane utilisable dans la seconde osmose inverse, on cite une membrane de nature composite, constituée d'un support en polysulfone ou corps analogue revêtu d'une couche active d'une composition chimique différente de celle du support, une telle membrane étant utilisée actuellement pour le dessalement poussé de l'eau de mer.

On peut faire varier le degré d'alcool du second concentrat par le choix de la membrane intervenant dans le second traitement d'osmose inverse.

L'invention prévoit, dans une phase de fonctionnement, de faire subir au mélange des deux concentrats un nouveau traitement, de sorte qu'on obtient, selon le réglage de l'installation, à la sortie de l'installation une "bière" à teneur d'alcool variant dans de larges limites, cette "bière" contenant tous les composants de la bière initiales et exclusivement ces composants, d'une part au bénéfice de son goût et aussi dans le respect strict des conditions imposées par les diverses législations.

Le procédé s'applique à des liquides alcooliques autres que la bière, notamment à un liquide obtenu par fermentation d'un moût à base de malt, mais sans adjonction de houblon, qu'on peut dénommer cervoise. On aboutit à une boisson qui, naturellement gazeuse, est comparable aux boissons résultant de l'adjonction d'eau gazeuse à du whisky habituel, la boisson finale obtenue peut avoir un degré d'alcool variable dans de larges limites, suivant le réglage de l'installation.

Pour l'obtention d'une boisson à degré d'alcool relativement élevé, l'invention prévoit un traitement final, en soi connu, pour ramener les concentrations anionique et cathodique aux valeurs convenables.

Selon un mode d'exécution, le moût de départ, qui peut être analogue à celui prévu pour une bière normale, est traité par une enzyme, comme l'amylo-glucosidase qui transforme tous les sucres en sucres fermentescibles.

5

Par l'action de la levure, on aboutit donc à un liquide à degré alcoolique plus élevé que l'aurait été celui de la bière non traitée par l'enzyme obtenue à partir d'un tel moût. C'est ce liquide qui est soumis, comme expliqué ci-dessus ; l'ultrafiltration ou l'hyperfiltration est facilitée par l'absence de sucres, le prix de revient du traitement étant ainsi notablement plus faible.

15 Le procédé selon l'invention s'applique également pour le traitement du vin.

La première phase ou étape de traitement est alors avantageusement une ultrafiltration.

20 On obtient ainsi un vin concentré, ce qui permet le transport dans des conditions plus économiques.

L'addition d'eau au vin concentré permet de reconstituer le vin initial.

25

On peut aussi, suivant la quantité d'eau ajoutée, obtenir un vin plus étendu que le vin initial ou au contraire un vin à plus fort degré d'alcool.

30 Dans ce dernier cas, un traitement par un adoucisseur pour l'élimination d'une partie des cations et des anions est prévu.

D'une manière générale, le procédé selon l'invention s'ap-
35 plique aux divers liquides alcooliques obtenus par la fermentation de grains ou de fruits.

Il peut être répété plusieurs fois, le liquide résultant d'un premier traitement étant soumis à un traitement identique, etc. dans le cas où on souhaite aboutir à un liquide à plus fort degré alcoolique.

5

Le procédé peut s'appliquer avec une installation dans laquelle les liquides sont en flux continu, les appareils d'ultrafiltration ou de première osmose inverse et ceux de l'osmose inverse finale étant placés en séries parallèles.

10

Exemple 1

On part d'une bière normale à teneur alcoolique de 5° Gay-Lussac (G.-L.). On soumet ladite bière à une première osmose inverse en utilisant une membrane semi-perméable à base d'acétate de cellulose. La pression à l'amont de la membrane est de l'ordre de 50 bars. La température est de 20°C environ.

15

On obtient :

20

a) un concentrat à teneur alcoolique d'environ 5° Gay-Lussac qui contient toutes les matières azotées génératrices de la mousse, les composants donnant l'amerume, les polyphénols et les sucres encore contenus dans la bière après fermentation. Ce concentrat représente, pour le réglage adopté, environ 40% en volume de départ ;

25

b) un perméat constitué par un mélange d'eau et d'alcool, qui titre environ 5° Gay-Lussac et qui représente environ 60% en volume de la bière de départ.

30

On soumet ce perméat à une seconde osmose inverse, mais pour laquelle la membrane semi-perméable utilisée est une membrane dite composite, à support en polysulfone, à configuration en enroulement spirale et à flux croisés.

35

La température de traitement est d'environ 20°C.

La pression à l'amont de ladite membrane est d'environ 50 bars.

5

Ce traitement élimine ainsi par le perméat une partie de l'eau à l'exclusion d'autres composants intéressants.

- Le concentrat laissé par cette seconde osmose inverse con-
- 10 tient non seulement de l'alcool éthylique, mais d'autres alcools de fermentation et des produits à odeur de bière. Ce concentrat représente environ 15% en volume de la bière initiale et titre environ 20° Gay-Lussac d'alcool. Il est ajouté au concentrat fourni par la première osmose inverse.
- 15 On obtient une bière concentrée contenant tous les produits caractéristiques de la bière de départ, de titre alcoolique voisin de 10° Gay-Lussac, qui a ainsi un volume environ moitié moindre que celui de la bière initiale.
- 20 Cette bière concentrée se conserve mieux que la bière de départ : à la même température sa durée de conservation est plus longue, et/ou sa conservation peut avoir lieu à température moins basse que pour une bière normale.
- 25 Son transport est plus facile et plus économique que celui de la bière de départ.

En ajoutant à cette bière concentrée une quantité d'eau égale, on obtient une bière à 5° Gay-Lussac qui est stric-

30 tement identique à la bière de départ.

Exemple 2

On procède comme dans l'Exemple 1. Mais la première étape du traitement, à savoir la première osmose inverse, est

35 remplacée par une ultrafiltration.

Exemple 3

On procède d'abord comme dans l'Exemple 1. Mais la bière

concentré obtenue, dont la teneur en alcool est voisine de 10° Gay-Lussac, est soumise à un second traitement analogue- à celui appliqué à la bière de départ : la bière concentrée subit une ultrafiltration, qui fournit un concentrat ; le
5 perméat est soumis à une osmose inverse avec une membrane à pores beaucoup plus petits, comme une membrane dite composite, dont le concentrat est ajouté à celui résultant de l'ultrafiltration. La bière très concentrée obtenue finalement à un degré alcoolique voisin de 13° Gay-Lussac.

10

Exemple 4

On fait fermenter un moût à très forte teneur en sucres fermentescibles obtenu à partir de malt (sans houblon), de telle manière qu'après fermentation la teneur en alcool du liquide
15 ait une valeur de l'ordre de 7° Gay-Lussac.

On soumet le liquide à une ultrafiltration ou première osmose inverse. Dans ce dernier cas, la membrane semi-perméable utilisée est à base d'acétate de cellulose. La température
20 est de l'ordre de 20°C.

La pression est de l'ordre de 50 bars.

On obtient un concentrat représentant environ 40% en volume
25 du liquide initial et un perméat représentant environ 60%.

Le concentrat a une teneur alcoolique d'environ 7° Gay-Lussac.

30 Le perméat a une teneur alcoolique d'environ 7°. Il est constitué par un mélange d'eau et d'alcool.

Ce perméat est soumis à une osmose invers, en utilisant une membrane de nature composite, comme ci-dessus. Cette
35 second osmose inverse se déroule à une température de 20°C et à une pression de 50 bars. Elle fournit un concentrat dont la teneur en alcool est d'environ 20° Gay-Lussac.

Ce concentrat est ajouté au concentrat obtenu par la première phase du traitement. On aboutit à un liquide alcoolique dont le titre alcoolimétrique est de l'ordre de 11°5.

- 5 Si on désire accroître le degré alcoolique, ce liquide est soumis à un second cycle analogue à celui de premier traitement, et ainsi de suite.

Le nombre de traitements et/ou le type de membrane de la
10 ou des secondes osmose inverses peuvent être choisis pour que le titre alcoolique de la boisson finale soit au moins égal à 16° Gay-Lussac.

- Si le liquide doit être consommé sans adjonction d'eau, ou
15 avec une faible adjonction d'eau, il est soumis auparavant à un traitement de désanionisation et de décathionisation par passage sur une cartouche connue.

Exemple 5

- 20 On procède comme dans les Exemples 3 et 4. L'installation comprend un seul étage constitué par un premier appareil d'osmose inverse à membrane à base d'acétate de cellulose (ou un appareil d'ultrafiltration) suivi par un appareil d'osmose inverse à membrane à support en polysulfone. Le
25 concentrat sortant du second appareil est réintroduit, par une pompe de gavage, à l'entrée du premier appareil et il subit un nouveau cycle de traitement, etc.

De bons résultats ont été obtenus en alimentant le premier
30 appareil en liquide initial pour 40% en volume et pour 60% en liquide provenant de la pompe de gavage, 40% du liquide sortant du second appareil étant acheminé par un circuit de fuite vers la sortie de l'installation.

- 35 Ce recyclage peut être appliqué aux autres exemples.

Revendications

1. Procédé pour le traitement d'un liquide alcoolique
provenant de la fermentation d'un moût, dans lequel ledit
5 liquide est soumis à une première étape de traitement con-
sistant en une ultrafiltration ou une osmose inverse four-
nissant un concentrat et un perméat, caractérisé en ce que
ledit perméat est soumis à une osmose inverse utilisant une
membrane substantiellement imperméable à l'alcool et en ce
10 que le concentrat obtenu par cette seconde étape de traite-
ment est ajouté au concentrat obtenu par la première étape
de traitement, fournissant un liquide à degré alcoolique plus
élevé que le liquide de départ.
- 15 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que
l'osmose inverse de la seconde étape de traitement est con-
duite en utilisant une membrane semi-perméable du type com-
posite à support de polysulfone.
- 20 3. Procédé selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en
ce que le liquide de départ est de la bière.
4. Bière concentrée obtenue par la mise en oeuvre du pro-
cédé selon la revendication 3.
- 25 5. Bière obtenue en ajoutant de l'eau à la bière concentrée
suivant la revendication 5.
6. Boisson obtenue en éliminant de la bière concentrée
30 selon la revendication 4, des éléments cathioniques et
anioniques en excès.
7. Procédé selon l'une des revendications 1 à 3, caractéri-
sé en ce qu'après avoir été exécuté, il est exécuté à nou-
35 veau en partant du liquide à degré alcoolique plus élevé.

8. Liquide alcoolique obtenu par la mise en oeuvre du procédé selon la revendication 7.

5 9. Boisson obtenue en éliminant du liquide alcoolique selon la revendication 8, des éléments cathioniques et anioniques en excès.

10 10. Procédé pour le stockage et/ou le transport de bière consistant à soumettre une bière normale à une première os-
mose inverse avec membrane à base d'acétate de cellulose ou
analogue ou à une ultrafiltration, à soumettre le perméat
ainsi obtenu à une seconde osmose inverse, mais à membrane
à support de polysulfone, à ajouter le concentrat fourni
par la seconde osmose inverse au concentrat fourni par la
15 première osmose inverse (ou l'ultrafiltration), le mélange
étant stocké et/ou transporté.

11. Procédé pour la fabrication d'un liquide alcoolique, caractérisé en ce qu'on part d'un moût à forte teneur en
20 sucres fermentescibles, en ce qu'on fait fermenter le moût, en ce que le liquide alcoolique résultant de la fermentation est soumis à une ultrafiltration, en ce que le perméat provenant de cette ultrafiltration est soumis à une osmose inverse avec une membrane laissant passer substantiellement
25 seulement l'eau et en ce qu'on ajoute le concentrat obtenu par cette osmose inverse au concentrat obtenu par l'ultrafiltration.

12. Procédé selon la revendication 11, caractérisé en ce que
30 l'ultrafiltration est remplacée par une osmose inverse à l'aide d'une membrane se laissant traverser par l'eau et l'alcool mais non en principe par les produits caractéristiques du goût et de l'odeur du liquide.

35 13. Procédé selon la revendication 11 ou 12, caractérisé en ce qu'avant la fermentation on ajoute au moût initial une enzyme rendant les sucres fermentescibles comme de

14. Liquide alcoolique obtenu par la mise en oeuvre du procédé selon l'une des revendications 11 à 13.

5 15. Procédé selon l'une des revendications 11 à 13, caractérisé en ce que le liquide alcoolique obtenu par le mélange des deux concentrats est soumis à un procédé de traitement analogue à celui qui a permis de l'obtenir.

10 16. Procédé selon la revendication 15, caractérisé en ce que le dernier procédé est exécuté dans la même installation que le premier.

15 17. Boisson constituée par le liquide alcoolique provenant de la mise en oeuvre du procédé selon l'une des revendications 15 ou 16.

18. Boisson selon la revendication 17, caractérisée en ce qu'elle a été soumise à une opération de désanionisation et de décathionisation.



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

0089893
Numéro de la demande

EP 83 40 0577

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. 3)
A	DE-A-2 339 206 (LÖWENBRAU MÜNCHEN) *Revendication 1; page 4, alinéa 3*	1	C 12 G 3/08
A	GB-A-1 177 126 (A. GUINNESS SON & CIE. DUBLIN) *Revendications 1,8; page 2, lignes 45-52*	1,3	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. 3)
			C 12 G C 12 H
Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 04-05-1983	Examineur COUCKE A.O.M.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox